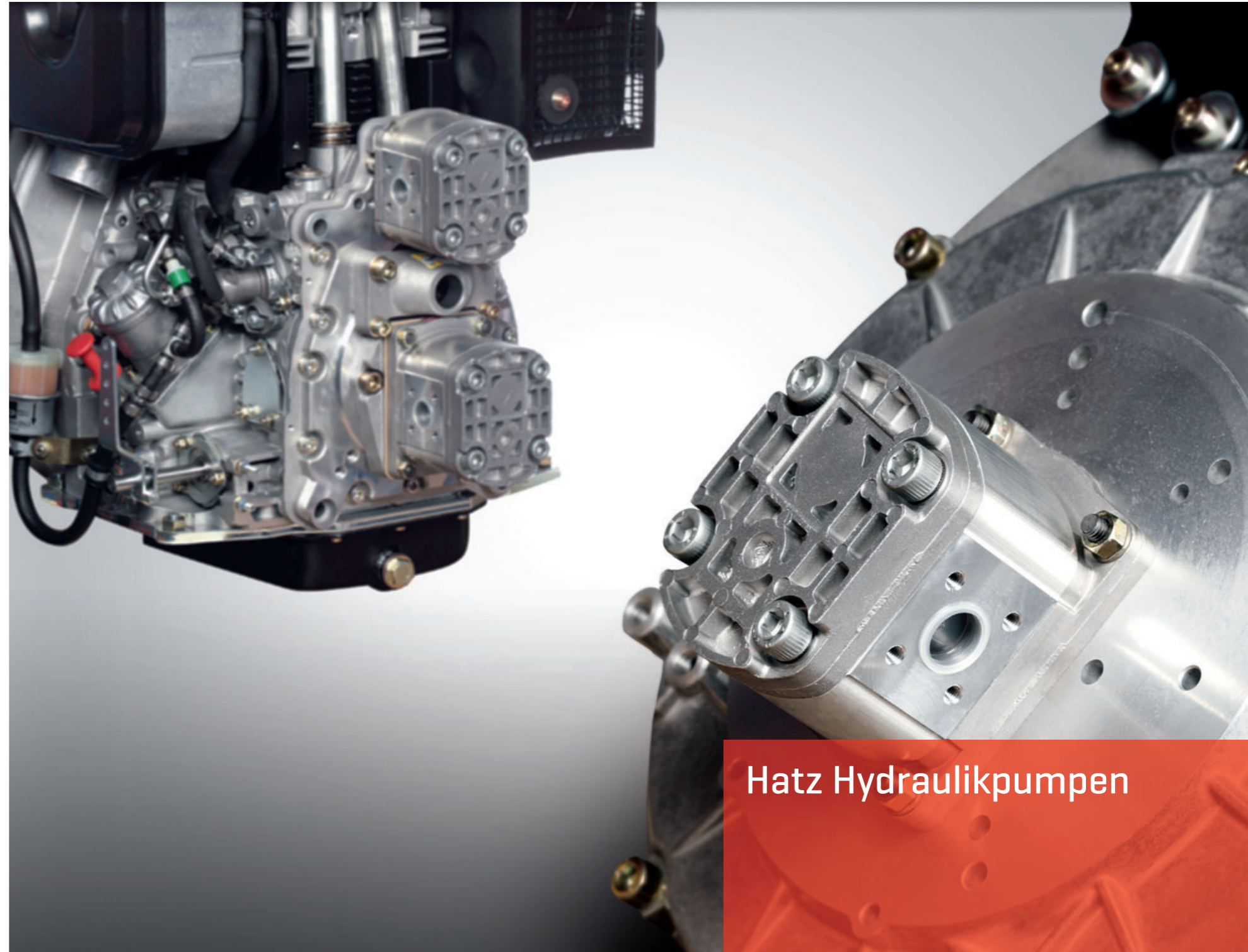


Motorenfabrik Hatz GmbH & Co. KG
Ernst-Hatz-Str. 16
94099 Ruhstorf a.d. Rott
Deutschland
Tel. +49 8531 319-0
Fax +49 8531 319-418
marketing@hatz-diesel.de
www.hatz-diesel.com

CREATING POWER SOLUTIONS.



Hatz Hydraulikpumpen

Hatz Systembau – Made in Germany

702 527 05 DE-01.14-1 Printed in Germany
Änderungen, die dem technischen Fortschritt
dienen, behalten wir uns vor.



CREATING POWER SOLUTIONS.

www.HATZ-DIESEL.com

Hydraulikpumpen für verschiedenste Anwendungen

Hatz Hydraulikpumpen werden mit einem luftgekühlten Dieselmotor angetrieben, der selbst unter schwierigen Verhältnissen zuverlässig und störungsfrei läuft.

Zusammen mit den begehrten Hatz Dieselmotoren (Leistung bis zu max. 56 kW) sind Hatz Hydraulikpumpen die ideale Lösung für Maschinen, bei denen viele Betriebsstunden erwartet werden und somit eine erhöhte Standzeit erforderlich ist. Durch modernste Technologien ist es möglich einen hohen Arbeitsdruck bei gleichzeitig niedrigen Geräuschwerten und guter Effizienz zu erreichen. Aufgrund ständiger Verbesserung der Herstellungsprozesse im Rahmen von regelmäßigen Qualitätskontrollen, erfüllen die Hydraulikpumpen, wie jedes andere Hatz Produkt, höchste Qualitätsstandards. Hatz Außenzahnradpumpen sind mit unterschiedlichem Fördervolumen von 2,05 cm³/U bis 22,97 cm³/U verfügbar und arbeiten mit einer Drehzahl von bis zu 8.000 min⁻¹. Der maximale Arbeitsdruck liegt zwischen 150 und 255 bar. Die

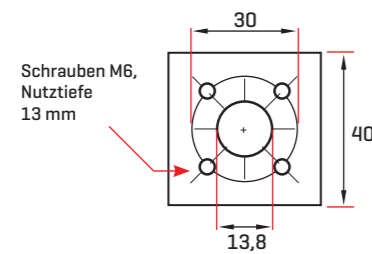
Konstruktion der Pumpen ist flexibel; alle Pumpen können an eine zweite oder sogar dritte Pumpe gekoppelt werden, je nach Kundenanforderung. Ob für Baumaschinen, landwirtschaftliche Geräte oder Holzhäcksler – zusammen mit den Hatz Dieselmotoren sind die Hatz Hydraulikpumpen die perfekte Lösung, egal für welche Aufgaben.

Vorteile von Hatz Außenzahnradpumpen:

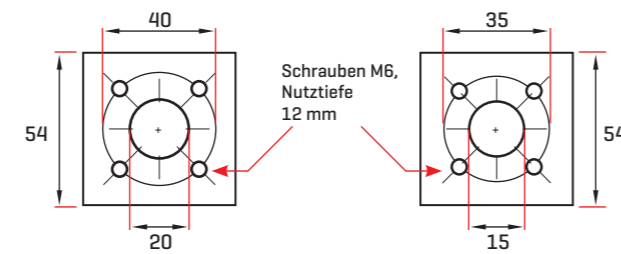
- Zuverlässigkeit aufgrund robuster Hatz Qualität
- Verwendung von hochwertigen Materialien
- Kompakte und leichte Bauart
- Hohe Effizienz
- Optimiert für den Einsatz mit Hatz Dieselmotoren
- Pumpen, Anbauteile und Motor aus einer Hand

Anschlussflansch

Pumpen 2.05/3.07 cm³ Saugseite / Druckseite

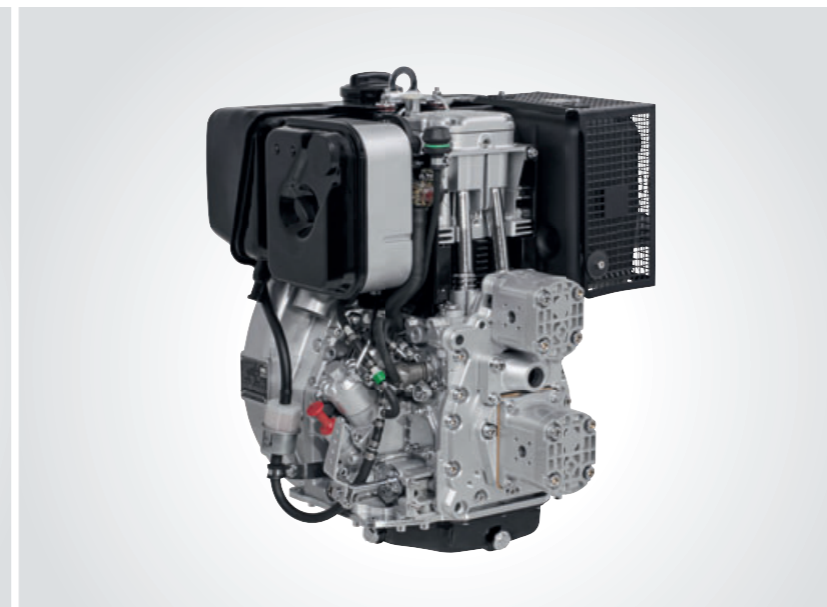


Pumpen ≥4.65 cm³ Saugseite



An vielerlei Kundenwünsche anpassbar

Aufgrund verschiedener Kraftabnahmewellen kann die Hydraulikpumpe, je nach Erfordernissen der Applikation, an den Motor angebaut werden.

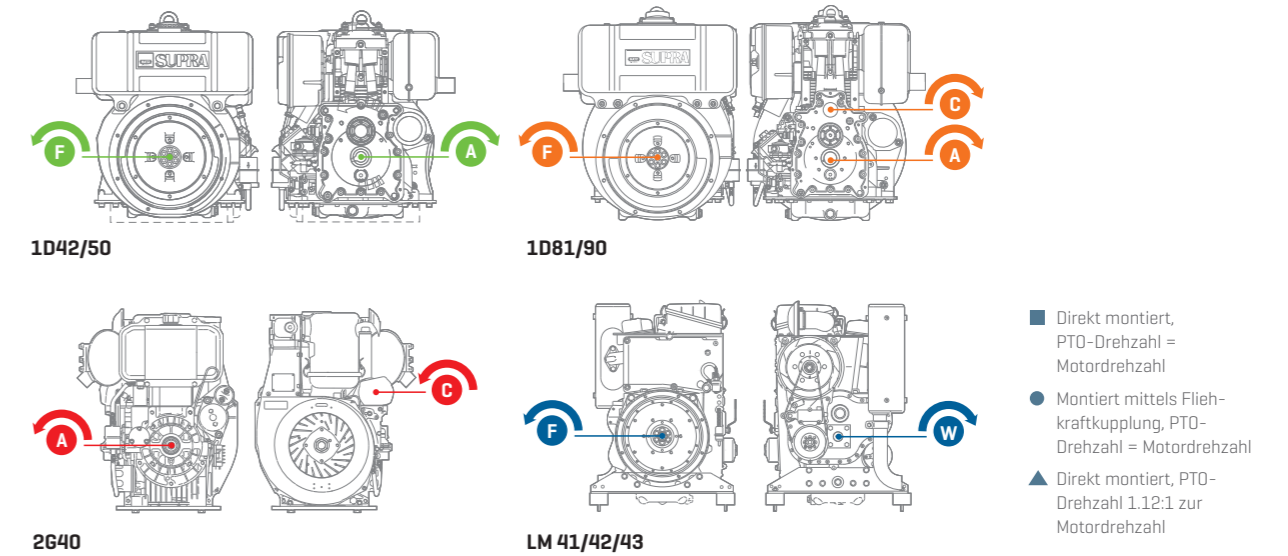


Wenn es mehr Leistung sein darf

Um eine höhere Leistung zu erreichen, können zwei oder drei Hydraulikpumpen an den Hatz Dieselmotor gebaut werden.

Hydraulikpumpen und Motorenmatrix

Je nach erforderlicher Fördermenge, Druck, maximaler Drehzahl und Drehrichtung können aus der Matrix die richtige Pumpe und der passende Motor ausgewählt werden.



Fördervolumen [cm ³ /U]	Arbeitsdruck [bar]	Max. Druck P3 [bar]	Max. Drehzahl [min ⁻¹]	Drehrichtung	1B20/27-X	1B30-X	1B40/50-X	1D42/50/81/90 Schwungrad	1D42/50	1D81/90	1D81/90	2G40H	2G40 1:5 Konus	2-3-4 L/M 41 Schwungrad	2-3-4 L/M 41-42-43	Teilenummer
2.05	255	300	8000	R	■	■		F								023 164 00
3.07	255	300	7000	R	■	■		F								022 882 00
4.65	240	280	3500	R	■	■	■									022 121 01
				L	●	●	●									
6.45	240	280	3500	R	■	■	■									022 120 01
				L	●	●	●									
8.25	240	280	3500	R	■	■	■									022 893 00
				L	●	●	●									
12	240	280	3500	R	■	■	■									022 118 01
				L	●	●	●									
13.8	210	250	3500	R	■	■	■									022 884 00
				L	●	●	●									
15.52	210	250	3500	R	■	■	■									022 894 00
				L	●	●	●									
19.12	170	200	3500	R	■	■	■									022 885 00
				L	●	●	●									
22.87	150	175	3500	R	■	■	■									022 890 00
				L	●	●	●									
				R	■	■	■									022 887 00
				L	●	●	●									
				R	■	■	■									022 887 00
				L	●	●	●									
				R	■	■	■									022 889 00
				L	●	●	●									
				R	■	■	■									022 127 01
				L	●	●	●									